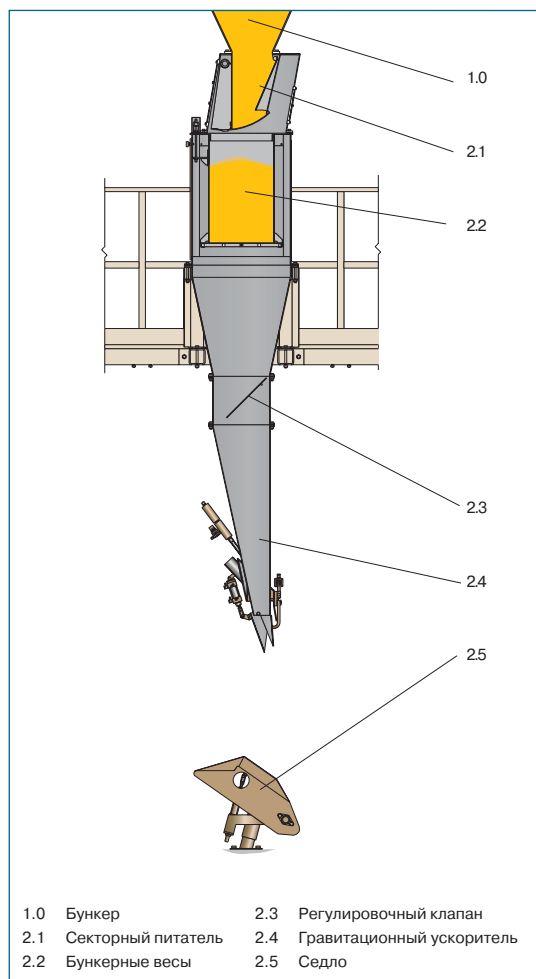


ВСЕЛУГ™ НКМ-В-С

МАШИНА ДЛЯ ФАСОВКИ В КЛАПАННЫЕ МЕШКИ
СВОБОДНОСЫПУЧИХ ЗЕРНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ



Устройство фасовочных машин ВСЕЛУГ™ НКМ-В-С



НАЗНАЧЕНИЕ

Фасовочная машина ВСЕЛУГ™ НКМ-В-С с гравитационной подачей предназначена для упаковки свободно сыпучих зернистых материалов (минеральные удобрения, зерно, гранулы пластмасс) в клапанные мешки ёмкостью от 10 до 50 кг со скоростью 400 ... 600 упаковок в час.

В составе фасовочного комплекса одна или две фасовочные машины, наибольшая производительность фасовочного комплекса составляет 800 ... 1200 упаковок в час.

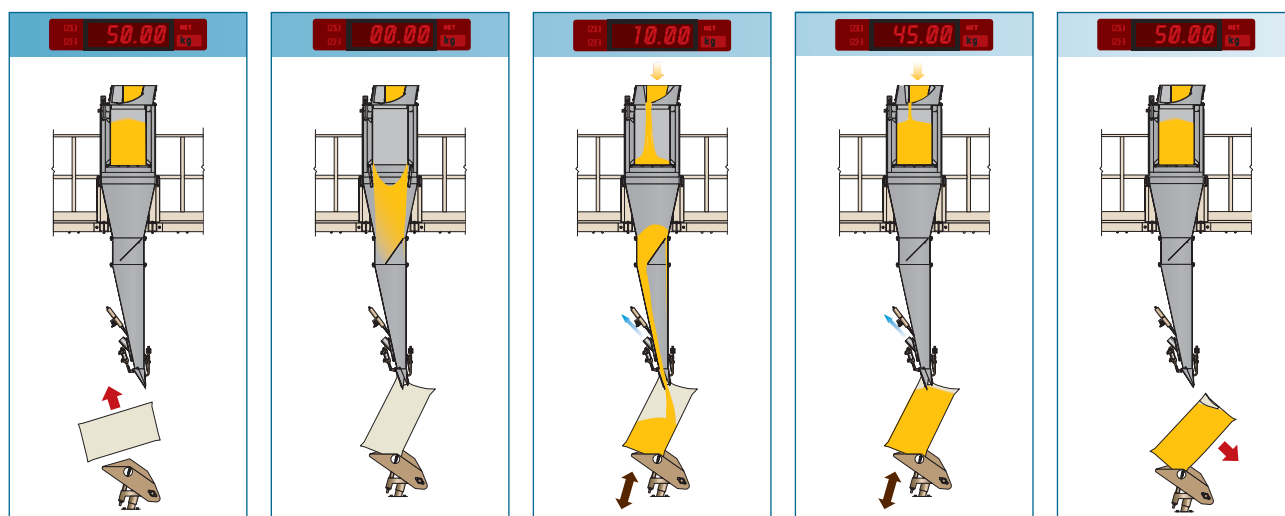
ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Машина выполняет две функции: дозирует материал и наполняет мешки. Доза материала формируется в бункерных весах, оснащённых секторным питателем. Из весов сформированная доза подаётся в гравитационный ускоритель, с помощью которого загружается в клапанный мешок. Формирование новой дозы в бункерных весах совмещается по времени с загрузкой предыдущей дозы в мешок.

После насадки очередного мешка выполняются следующие действия:

- прижим мешка,
- выгрузка сформированной дозы из весов,
- наполнение мешка с уплотнением материала,
- набор новой дозы полным и тонким потоком,
- сброс наполненного мешка.

Устройство фасовочных машин ВСЕЛУГ™ НКМ-В-С

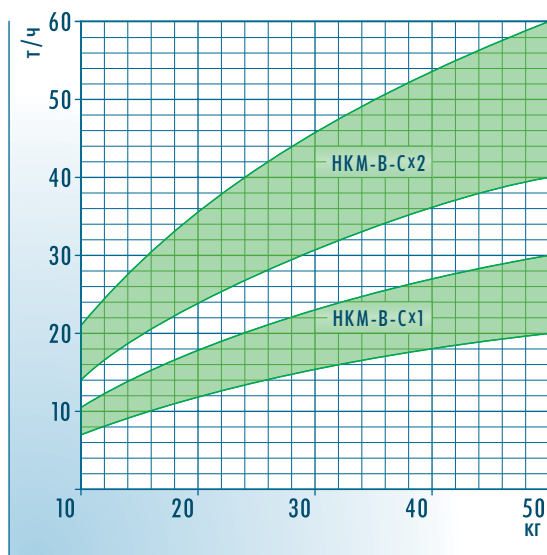


Весовое дозирование «нетто»

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Производительность фасовочной машины зависит от величины дозы и насыпного веса продукта, а также от навыков персонала, занятого насадкой пустых мешков.

При фасовке гранулированных минеральных удобрений в мешки по 50 кг производительность фасовочного комплекса ВСЕЛУГ™ НКМ-В-Сх1 с одной фасовочной машиной составляет до 30 т/ч, фасовочного комплекса ВСЕЛУГ™ НКМ-В-Сх2 с двумя фасовочными машинами — до 60 т/ч.



Производительность комплексов ВСЕЛУГ™ НКМ-В-Сх1 и ВСЕЛУГ™ НКМ-В-Сх2 в зависимости от величины дозы

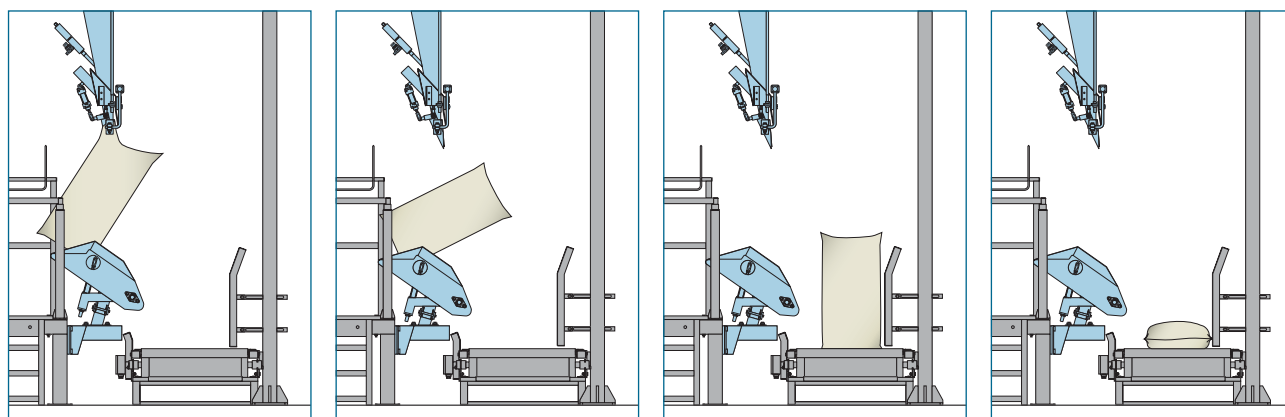
ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Свободное сечение секторного питателя в режимах полного и тонкого потоков регулируется, что даёт возможность тонкой настройки продолжительности и точности дозирования.

Гравитационный ускоритель оборудован клапаном, который служит для настройки потока материала, поступающего в мешок, и лючком с быстросъемной крышкой для чистки и визуального контроля внутренней полости канала.

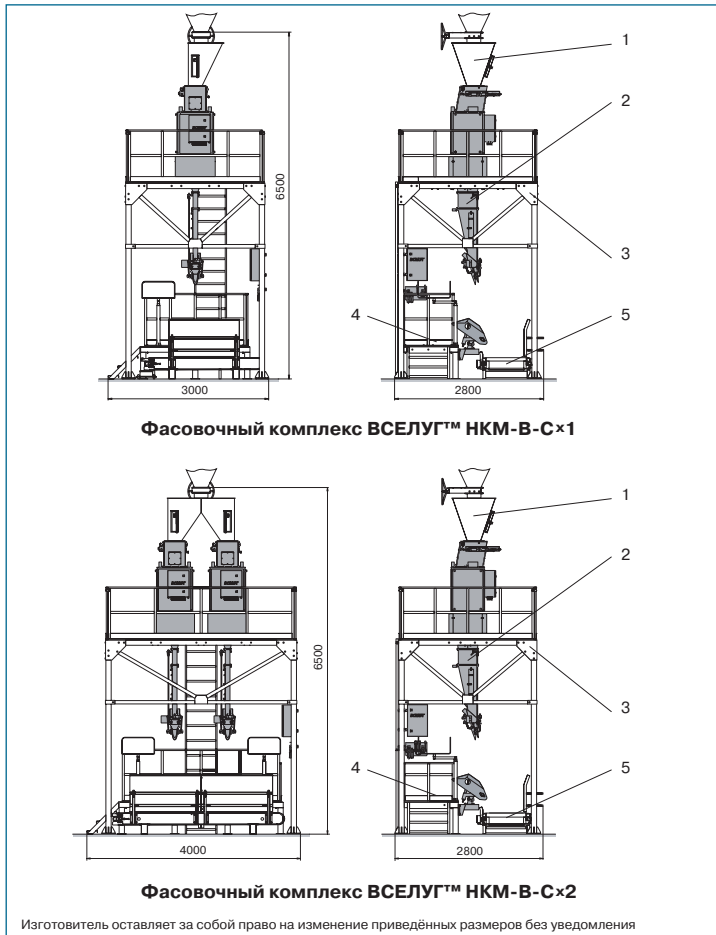
Седло со встроенным механизмом встряхивания служит для уплотнения материала в мешке в процессе наполнения и направления мешка на приёмный конвейер с переворотом в момент сброса.

Все электрические и пневматические компоненты системы управления размещены в закрытых шкафах. Части машины, контактирующие с материалом, выполнены из нержавеющей стали.



Сброс наполненных мешков с переворотом на 180°

Размещение фасовочных машин ВСЕЛУГ™ НКМ-В-С



ОБОРУДОВАНИЕ КОМПЛЕКСА

В состав фасовочного комплекса входит:

- бункер (1),
- фасовочная машина (2),
- опорная конструкция (3),
- площадка оператора (4),
- конвейер мешков приёмный (5).

Бункер над фасовочной машиной требуется для стабилизации потока материала, поступающего на весы. На загрузочном отверстии бункера рекомендуется установить шиберный затвор.

Площадка оператора оборудуется одним или двумя столами для пустых мешков. Приёмный конвейер оснащается щитками, с помощью которых обеспечивается продольная ориентация мешков по оси конвейерной ленты.

Сжатый воздух для питания фасовочных машин должен быть осушен до точки росы +3°C и очищен от примесей масла и твёрдых частиц крупнее 25 мкм.

Для загрузки мешков в транспортные средства рекомендуется применять мешкопогрузчики ВСЕЛУГ Консоль™.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение комплекса	ВСЕЛУГ™ НКМ-В-С×1	ВСЕЛУГ™ НКМ-В-С×2
Фасуемые материалы	зернистые, свободно сыпучие	зернистые, свободно сыпучие
Тип мешков	клапанные, клеёные или шитые	клапанные, клеёные или шитые
Материал мешков	полипропилен, полиэтилен, бумага	полипропилен, полиэтилен, бумага
Длина мешков	65 ... 95 см	65 ... 95 см
Ширина клапанов	13 ... 16 см	13 ... 16 см
Величина дозы	10 ... 50 кг	10 ... 50 кг
Производительность	400 ... 600 мешков/час	800 ... 1200 мешков/час
Потребность в сжатом воздухе	0,3 м³/мин, 6 атм, сухой фильтрованный	0,6 м³/мин, 6 атм, сухой фильтрованный
Потребность в аспирационном воздухе	1000 м³/час, разрежение 0,01атм	2000 м³/час, разрежение 0,01атм
Электропитание*	2×220 В, 50 Гц	2×220 В, 50 Гц
Установленная мощность*	0,1 кВт	0,2 кВт
Условия размещения	+5 ... 40 °С	+5 ... 40 °С
Масса, ориентировочно*	400 кг	800 кг

* только фасовочные машины