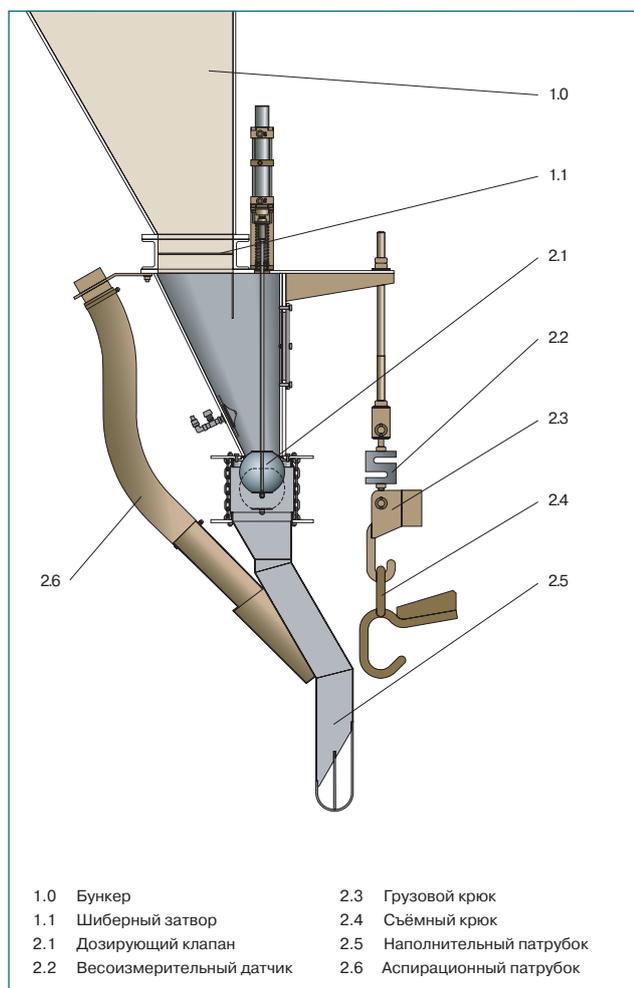


VSELUG™ НМК1-Ш

МАШИНА ДЛЯ ФАСОВКИ ЦЕМЕНТА
В ОДНОСТРОПНЫЕ МЯГКИЕ КОНТЕЙНЕРЫ



Устройство фасовочных машин ВСЕЛУГ™ НМК1-Ш



Устройство фасовочных машин ВСЕЛУГ™ НМК1-Ш

НАЗНАЧЕНИЕ

Машина ВСЕЛУГ™ НМК1-Ш предназначена для фасовки цемента и других сыпучих аэрирующихся продуктов в односторонние (двухсторонние) мягкие контейнеры ёмкостью 0,5 ... 1,5 м³ со скоростью 20 ... 30 упаковок в час.

Аэрацию (насыщение воздухом) применяют для активации истечения цемента и других тонкодисперсных порошков из бункеров и силосов. В аэрированном состоянии такие продукты обладают текучестью и ведут себя подобно жидкости. Мягкий контейнер при загрузке в него аэрированного продукта требуется поддерживать в вертикальном положении – опирать на днище контейнер можно после того, как завершится деаэрация (освобождение продукта от воздуха) и он обретёт устойчивость.

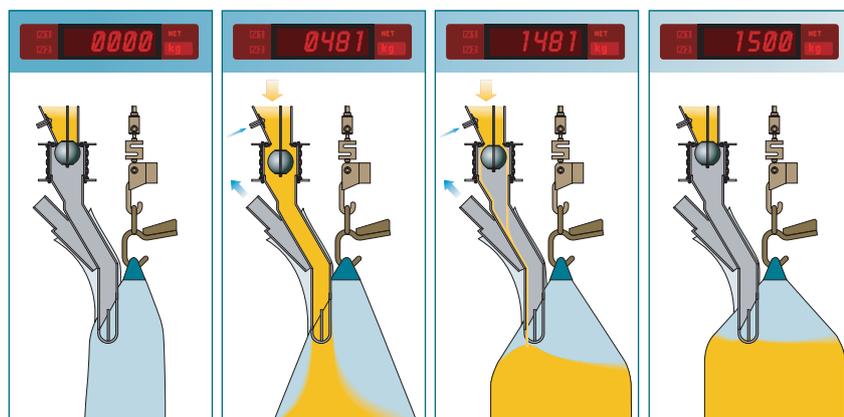
УСТРОЙСТВО, ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Контейнеры наполняют в подвешенном состоянии. Продукт поступает в контейнер под действием собственного веса (давления столба в бункере) и непрерывно взвешивается вместе с контейнером по мере его наполнения.

Пустые контейнеры навешивают вручную, для съёма наполненных контейнеров и перевозки их на склад используют вилочный погрузчик. Автоматически выполняется следующая последовательность действий:

- обнуление тары,
- надувание контейнера (опция),
- наполнение «полным» потоком,
- досыпка «тонким» потоком.

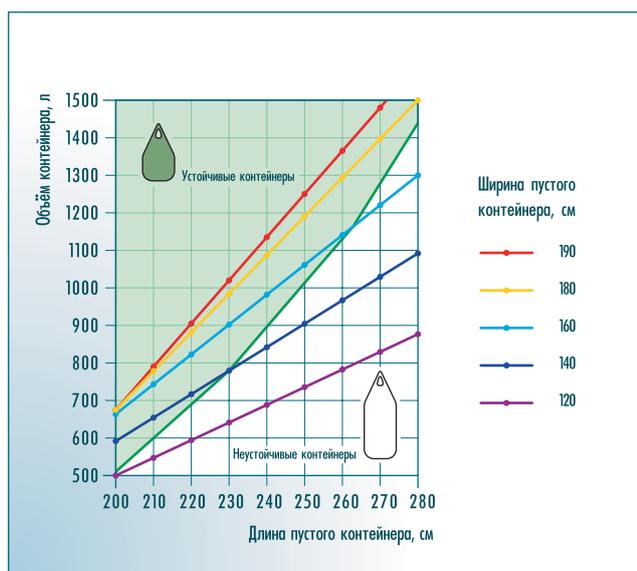
Надувание контейнеров применяют для того, чтобы расправить внутри оболочки влагозащитный вкладыш. При использовании контейнеров с уже расправленными вкладышами эта операция не требуется.



Весовое дозирование «брутто»



Типы наполняемых контейнеров



Ёмкость одностропных (двухстропных) мягких контейнеров

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

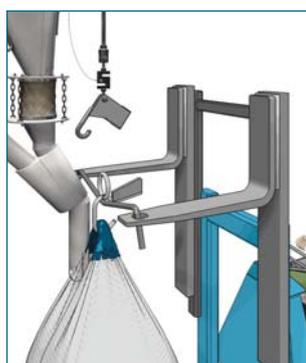
Производительность фасовочной машины – до 30 упаковок в час, в значительной мере зависит от скорости навески пустых и съёма наполненных контейнеров. Наполнение контейнера объёмом 1м³ занимает 40...60 секунд.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Наполнительный патрубок на гибкой подвеске не создает бокового давления на контейнер, благодаря этому достигается высокая точность взвешивания продукта.

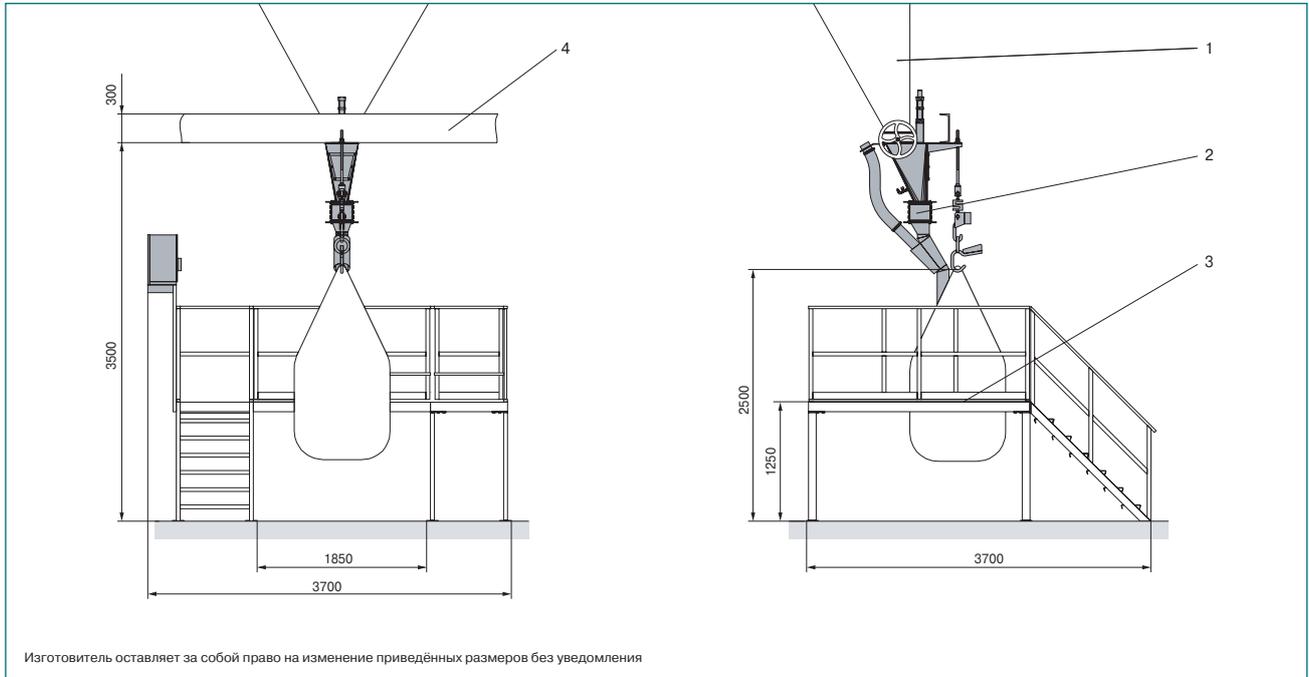
Дозирующий клапан со сферическим запирающим элементом исключает возможность неплотного закрытия из-за перекосов, не заклинивает при попадании в него инородных предметов, например, осколков мелющих тел. Легкий доступ к запирающему элементу клапана обеспечивает удобство его визуального контроля, простоту настройки проходного сечения в режиме тонкого потока. Замена запирающего элемента производится без демонтажа других деталей.

При работе с двухстропными контейнерами используют траверсу с двумя крюками.



Съём наполненного контейнера

Размещение фасовочной машины ВСЕЛУГ™ НМК1-Ш



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение машины	ВСЕЛУГ™ НМК1-Ш
Фасуемые продукты	сыпучие, аэрирующиеся
Температура фасуемых продуктов	до 80 °С
Тип мягких мешков	Одностропные (двухстропные)
Емкость контейнера	500 ... 1500 дм ³
Длина пустого контейнера *	200 ... 280 см
Ширина пустого контейнера	140 ... 180 см
Длина прорези для наполнения	Не менее 40 см
Величина дозы**	500 ... 1500 кг
Производительность, ориентировочно	30 контейнеров/час
Съём наполненных контейнеров	вилочный погрузчик
Потребность в сжатом воздухе	0,3 м ³ /мин, 6 атм, осушенный, фильтрованный
Потребность в аспирационном воздухе	2000 м ³ /час, разрежение 0,01 атм
Электропитание	3x380 В, 50 Гц
Установленная мощность***	0,1 кВт
Условия размещения	+5 ... 40 °С
Масса, ориентировочно	120 кг

* для контейнеров большей длины требуется увеличить высоту размещения машины

** для тяжёлых продуктов — специальное исполнение

*** без вентилятора

ОБОРУДОВАНИЕ КОМПЛЕКСА

В состав фасовочного комплекса входит:

- бункер фасовочной машины (1),
- фасовочная машина (2),
- площадка оператора (3),
- несущая балка (4).

Бункер должен быть достаточно большим, чтобы перед загрузкой в мягкий контейнер фасуемый продукт успел освободиться от излишнего воздуха. Чрезмерное насыщение воздухом влечет использование контейнеров неоправданно большого объема и усложняет обращение с наполненными контейнерами, которые не успевают быстро обрести устойчивость.

Подключение к системе аспирации является обязательным условием для нормальной эксплуатации фасовочной машины. Рекомендуется использовать фильтр площадью 20 м² с импульсной регенерацией.