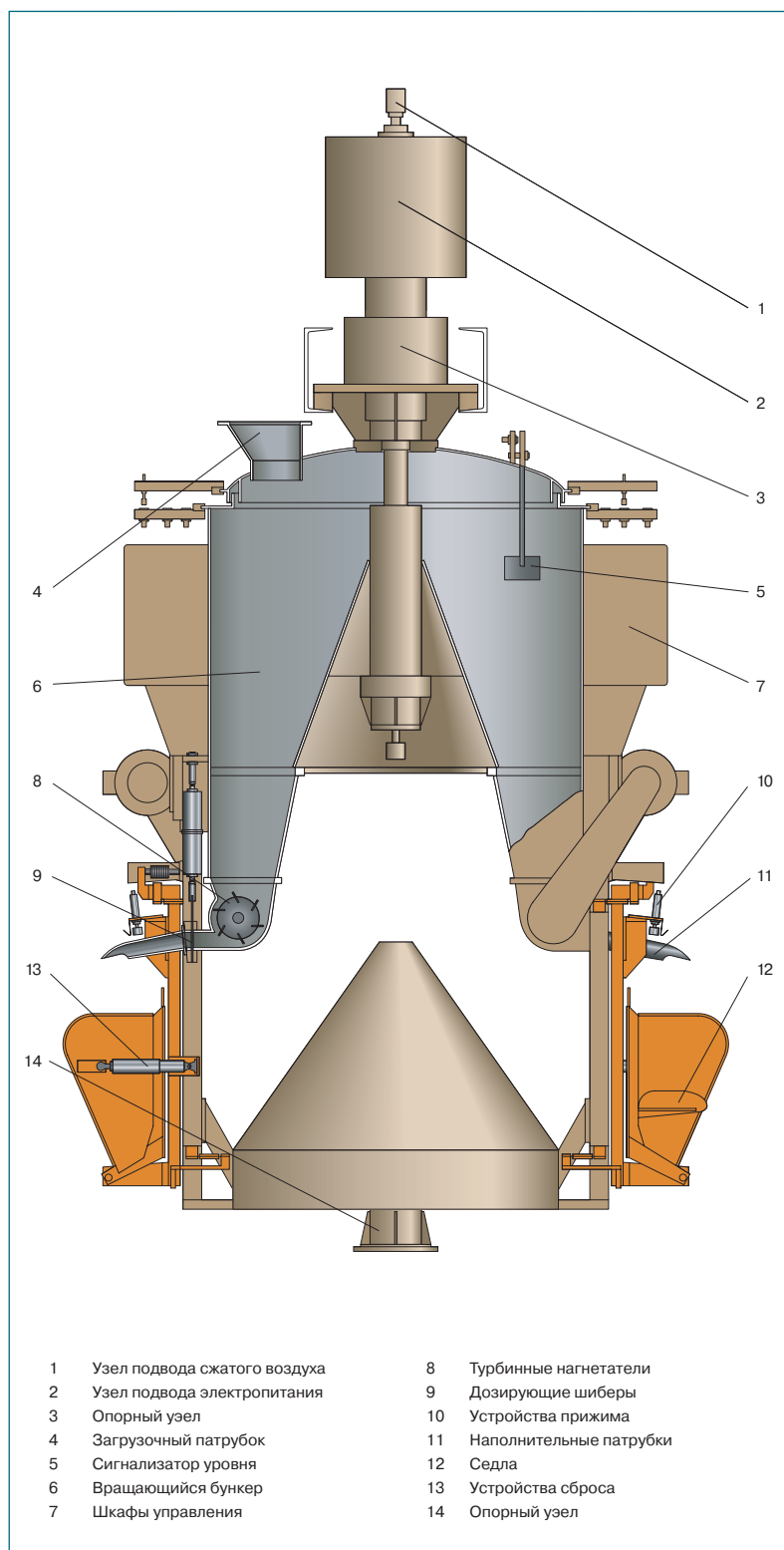


ТУРБО™ 6К(3К)

МАШИНА ДЛЯ ФАСОВКИ В КЛАПАННЫЕ МЕШКИ
СЫПУЧИХ АЭРИРУЮЩИХСЯ ПРОДУКТОВ



Устройство карусельных фасовочных машин ВСЕЛУГ Турбо™ 6К(3К)



Устройство карусельных фасовочных машин ВСЕЛУГ Турбо™ К

НАЗНАЧЕНИЕ

Карусельная фасовочная машина ВСЕЛУГ Турбо™ 6К (3К) предназначена для упаковки цемента и других сыпучих аэрирующихся продуктов в клапанные мешки ёмкостью от 10 до 50 кг со скоростью 1800 (900) упаковок в час.

УСТРОЙСТВО, ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

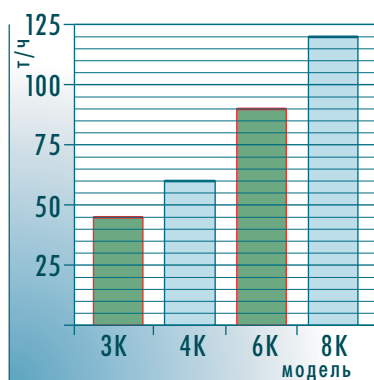
Машина состоит из нескольких автономных фасовочных модулей, расположенных по периметру вращающегося вокруг вертикальной оси бункера. Пустые мешки последовательно насаживаются на наполнительные патрубки модулей в точке насадки, наполняются за время перемещения модуля от точки насадки к точке сброса и последовательно сбрасываются на приёмный конвейер.

Каждый фасовочный модуль выполняет одновременно две функции: наполнение мешков и дозирование продукта. Продукт подаётся в клапанные мешки принудительно под давлением, создаваемым турбинными нагнетателями. Дозирование весовое, осуществляется по принципу «брутто» – продукт непрерывно взвешивается вместе с мешком по мере его наполнения.

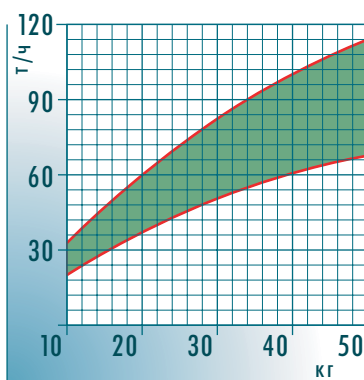
После насадки пустого мешка выполняется следующая последовательность действий:

- прижим мешка,
- контроль наличия мешка,
- обнуление тары,
- наполнение «полным» потоком,
- досыпка «тонким» потоком,
- сброс наполненного мешка.

Клапаны мешков закрываются в момент падения на приёмный конвейер, прошивка не требуется. Все операции, за исключением насадки пустых мешков, выполняются автоматически.



Ряд карусельных фасовочных машин ВСЕЛУГ Турбо™



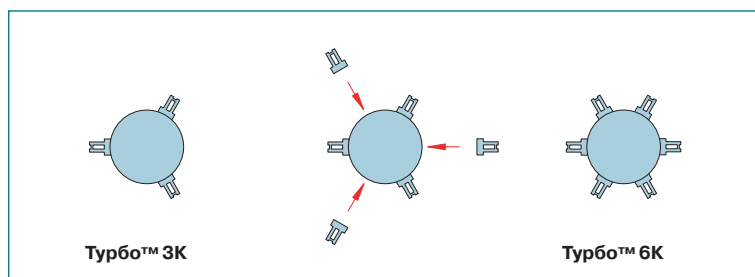
Производительность Турбо™ 6К в зависимости от величины дозы

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Производительность шестимодульной машины ВСЕЛУГ Турбо™ 6К при упаковке цемента в мешки по 50 кг составляет 90 т/ч. Эта производительность считается оптимальной при использовании ручного труда на операциях насадки и погрузки мешков.

Производительность трёхмодульной машины ВСЕЛУГ Турбо™ 3К при упаковке цемента в мешки по 50 кг составляет 45 т/ч. Вращающийся бункер машины рассчитан на установку шести фасовочных модулей, из которых три установлены, а места для монтажа ещё трёх зарезервированы. Машина может быть доукомплектована недостающими модулями, когда в этом возникнет необходимость.

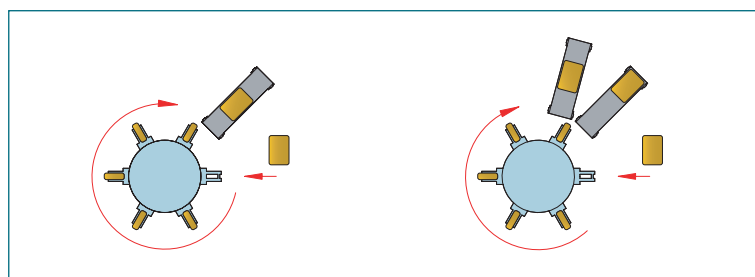
Производительность непосредственно связана с величиной дозы. Существенное влияние на скорость фасовки оказывают также способность продукта к аэрации и его насыпной вес.



Нарращивание количества фасовочных модулей

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

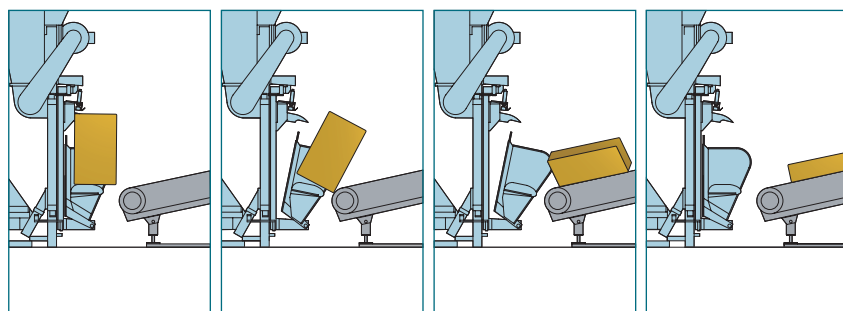
Конструкция вращающегося бункера с центральным валом обеспечивает надёжную защиту опорных подшипников в ситуации аварийного переполнения бункера. Аспирационные каналы не имеют горизонтальных участков, провоцирующих залегание пыли и направлены вниз, что способствует сбору не только лёгких, но и тяжёлых частиц.



Расположение приёмных конвейеров

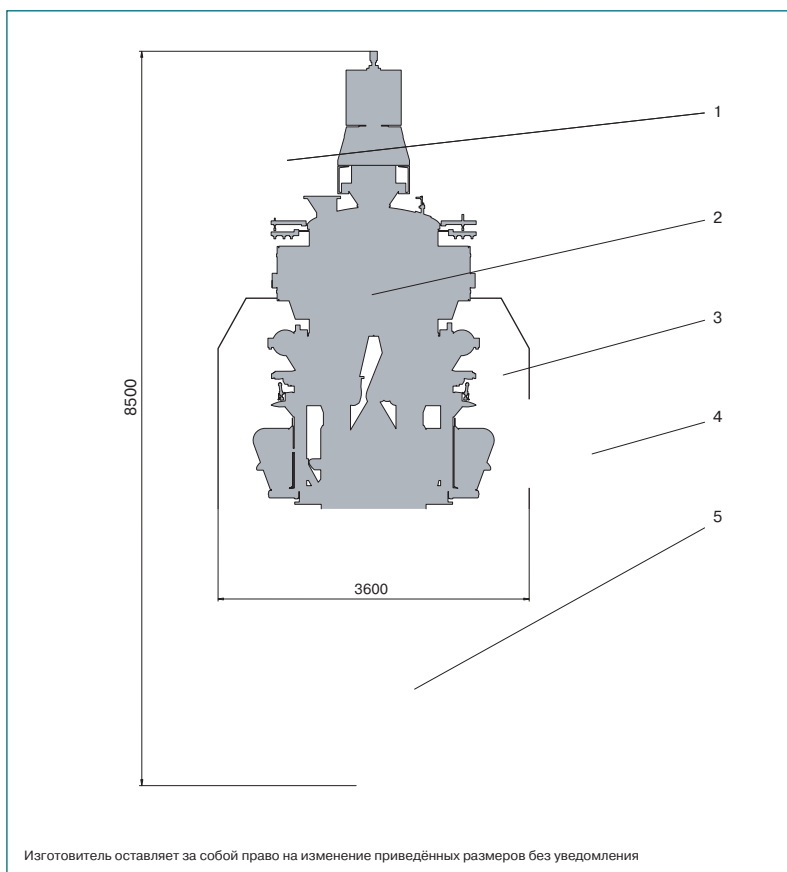
Консольное крепление турбинок на горизонтальных валах обеспечивает возможность лёгкого доступа к ним через смотровые люки.

Уплотнение валов турбинок эффективно работает в течение длительного срока службы без ремонтов. Свободное сечение дозирующих шиберов в режиме «тонкого» потока регулируется, что даёт возможность настраивать погрешность дозирования в требуемом диапазоне.



Сброс мешков на приёмный конвейер

Размещение карусельной фасовочной машины ВСЕЛУГ Турбо™ 6К(3К)



ОБОРУДОВАНИЕ КОМПЛЕКСА

В состав фасовочного комплекса входит:

- питатель (1),
- фасовочная машина (2),
- ограждение фасовочной машины (3),
- конвейер мешков приёмный (4),
- воронка сброса просыпи (5).

Питатель служит для подачи продукта во вращающийся бункер фасовочной машины. Работой питателя управляет сигнализатор уровня, установленный на крышке вращающегося бункера. Перед подачей в фасовочную машину продукт должен быть очищен от инородных включений и крупки размером более 6 мм.

Подключение к системе аспирации является обязательным условием для нормальной эксплуатации фасовочной машины. Рекомендуется использовать фильтр площадью 120 м² с импульсной регенерацией. Производительность устройства возврата просыпи должна составлять не менее 10 т/час.

Наполненные мешки сбрасываются на радиально расположенный приемный конвейер с интервалом в 2,0 (4,0) секунды. При работе по схеме с двумя точками сброса по выбору оператора мешки могут направляться на любой из двух конвейеров или на оба конвейера одновременно.

Для загрузки мешков в транспортные средства рекомендуем использовать мешкопогрузчики ВСЕЛУГ Консоль™.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение машины	ВСЕЛУГ Турбо™ 6К	ВСЕЛУГ Турбо™ 3К
Фасуемые продукты	сыпучие, аэрирующиеся	сыпучие, аэрирующиеся
Температура фасуемых продуктов	до 80 °С	до 80 °С
Тип мешков	клапанные, клееные	клапанные, клееные
Ширина мешков	30 ... 50 см	30 ... 50 см
Длина мешков	30 ... 75 см	30 ... 75 см
Ширина клапана	11 см (9; 13 см)	11 см (9; 13 см)
Величина дозы	10 ... 50 кг	10 ... 50 кг
Производительность, ориентировочно	1800 мешков/час	900 мешков/час
Сброс наполненных мешков	с переворотом на 90°	с переворотом на 90°
Потребность в сжатом воздухе	1,8 м ³ /мин, 6 атм	0,9 м ³ /мин, 6 атм
Потребность в аспирационном воздухе	12000 м ³ /час	6000 м ³ /час
Электропитание	3 × 380 В, 50 Гц	3 × 380 В, 50 Гц
Установленная мощность	48,0 кВт	25,0 кВт
Условия размещения	+5 ... 40 °С	+5 ... 40 °С
Масса	3600 кг	2500 кг